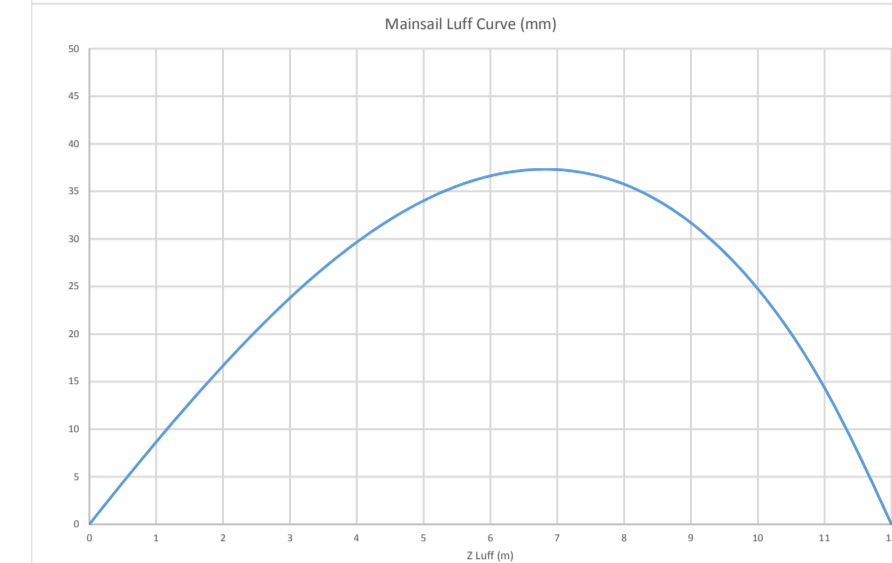
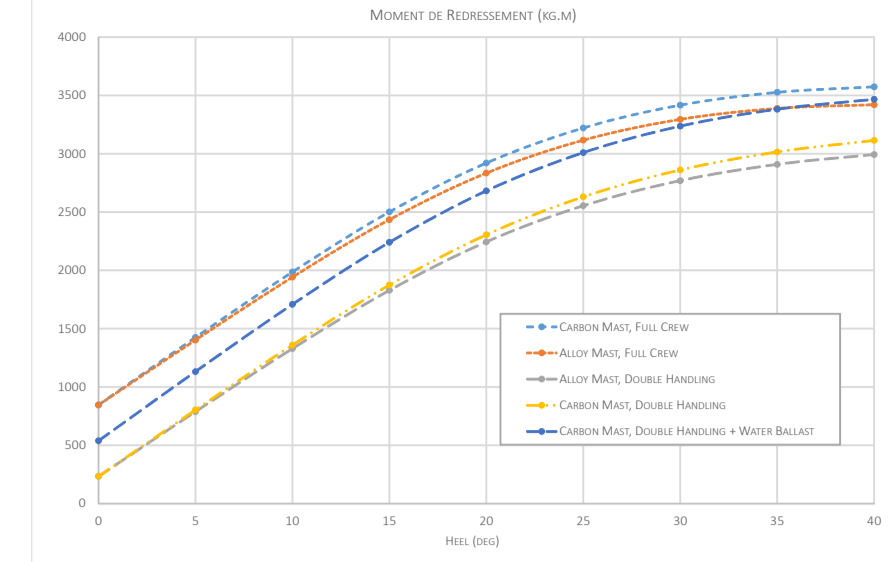
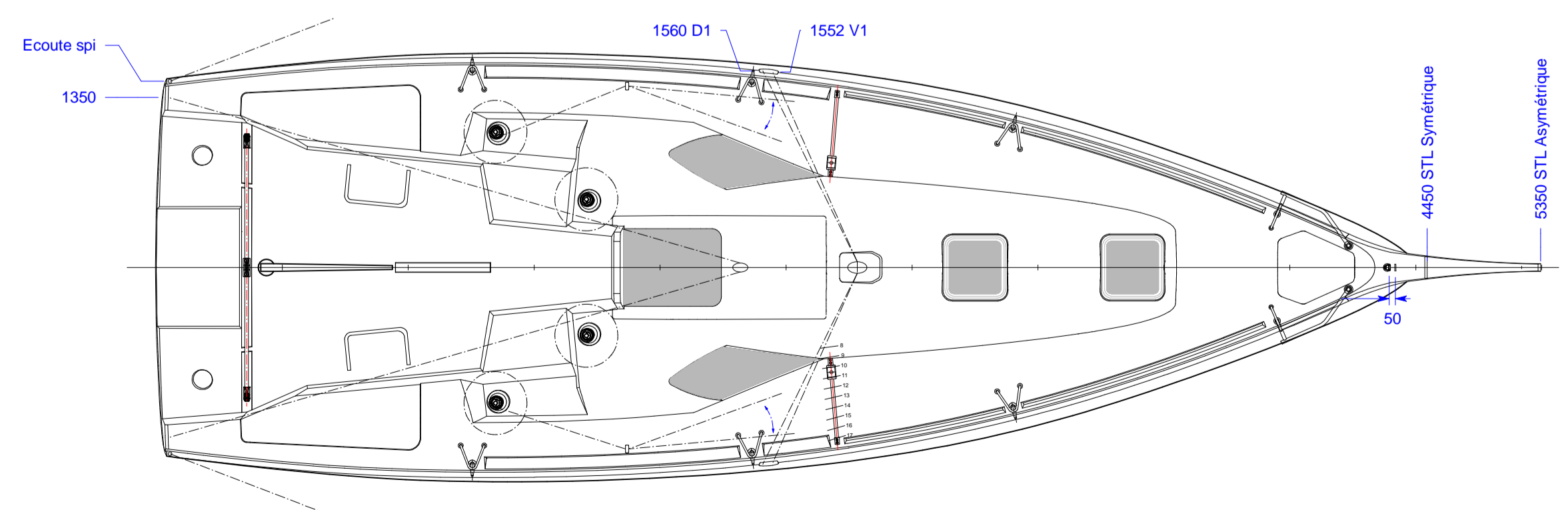
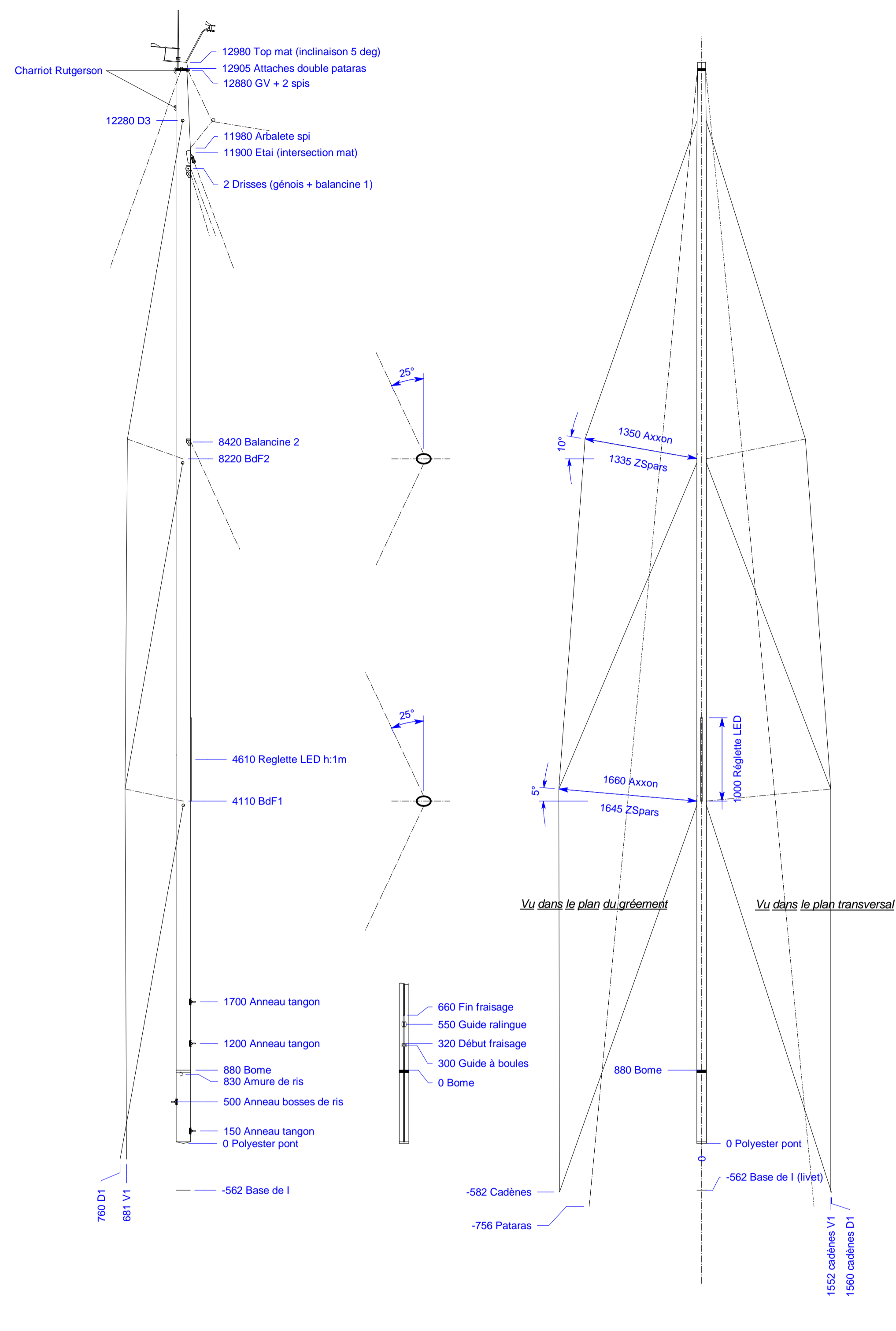
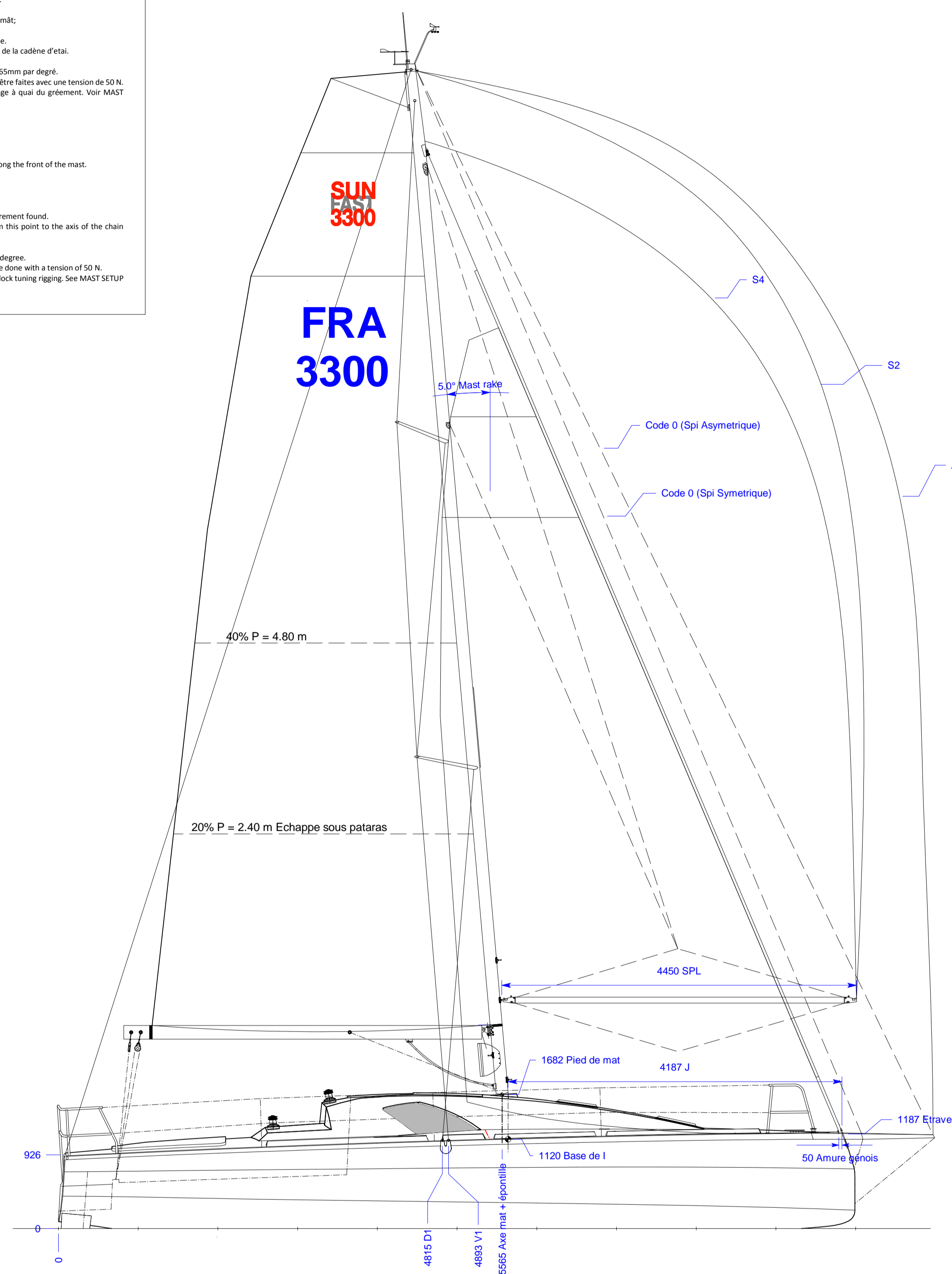


- Quête 5 degrés
- Prendre un double décimètre métallique de Classe II.
  - Le hisser sur la drisse de génôis la plus haute.
  - Mettre de la tension sur la drisse, au winch.
  - Mesurer la distance jusqu'au pont (polyester) le long de la face avant du mat.
  - Si nécessaire, faire cette mesure par addition de:
    - a) jusqu'à la marque de bôme;
    - b) de la marque de bôme à la platine de pied de mat;
    - c) épaisseur de la platine.
  - Par rotation, reporter sur l'étai la mesure trouvée.
  - Sur l'étai, mesurer la distance de ce point à l'axe de la cadène d'étai.
  - Pour 5 degrés, on doit obtenir 1482 mm.
  - Pour d'autres quêtes de mat, la variation est de 65mm par degré.
  - Toutes les mesures avec le décimètre devraient être faites avec une tension de 50 N.
  - Ces mesures devraient être faites avec le réglage à quel du grément. Voir MAST SETUP sur ce plan.

- Mast rake 5 degrees
- Take a double metal decimeter Class II.
  - Hoist it on the highest genoa halyard.
  - Put tension with the winch on the halyard.
  - Measure the distance to the deck (polyester) along the front of the mast.
  - If necessary, take this measurement by adding:
    - a) up to the boom mark;
    - b) from the boom mark to the mast step plate;
    - c) mast step thickness.
  - By rotation, transfer to the headstay the measurement found.
  - Along the headstay, measure the distance from this point to the axis of the chain plate.
  - For 5 degrees, 1482 mm have to be obtained.
  - For other rake angle, the variation is 65mm per degree.
  - All measurements with the decimeter should be done with a tension of 50 N.
  - These measurements should be done with the dock tuning rigging. See MAST SETUP on this plan.



MANSAIL USA		MANSAIL IRC	
P	12.00 m	P	12.00 m
E	4.24 m	E	4.24 m
HB	1.50 m	HB	0.85 m
MU	1.69 m	MU	1.41 m
MT	2.19 m	MT	2.17 m
MH	2.99 m	MH	2.99 m
MO	3.66 m	MO	3.61 m
LEECH	12.38 m	LEECH	12.38 m
MAST RAKE	5 deg	MAST RAKE	5 deg
BOOM LEVEL	0 deg	BOOM LEVEL	0 deg
MSA (REAL)	35.6 m²	MSA (REAL)	34.7 m²

GENOA #2	
J <sup>(1)</sup>	12.46 m
FL	4.20 m
LL	13.42 m
LEECH	10.95 m
LP	9.72 m
LP	4.15 m
LP	99 %
HQW	3.36 m
HRW	2.57 m
HTW	1.58 m
HUW	0.99 m
HHB	0.40 m
FOOT OFFSET	0.16 m
HSA (REAL)	27.2 m²
HSA (IRC)	26.6 m²

IRC SYMMETRIC SPINNAKER	
SPA (IRC)	93.00 m²
SPA (REAL)	98.00 m²
ISP @ Top P	13.44 m
STL	4.45 m
BOWSPRIT	0.25 m

IRC ASYMETRIC SPINNAKER	
SPA (IRC)	103.00 m²
SPA (REAL)	106.00 m²
ISP @ Top P	13.44 m
STL	5.35 m
BOWSPRIT	1.15 m

CARBON MAST SETUP (DOCK TUNING)		
RAKE <sup>(1)</sup>	deg	5.0
V1 <sup>(2)</sup>	kg	900
D1 <sup>(2)</sup>	kg	400
D2	kg	200
FORESTAY <sup>(2)</sup>	kg	500
BACKSTAY <sup>(2)</sup>	kg	0

SAFETY SAILS REGULATIONS		
ITEM	AREA <sup>(1)</sup>	LUFF <sup>(1)</sup>
STORM TRYSAIL <sup>(1)</sup>	8.40 m²	NA
STORM JIB <sup>(1)</sup>	7.78 m²	8.11 m
HEAVY-WEATHER JIB <sup>(1)</sup>	20.99 m²	NA
TRANSQUADRA JIB <sup>(2)</sup>	23.81 m²	NA

ALLOY RIGGINGS			
ITEM	MANUFACTURER	MATERIAL	SECTION
MAST	Z SPARS	ALLOY	Z401
BOOM	Z SPARS	ALLOY	Z362
SPIN POLE	Z SPARS	CARBON	685
V1		DYFORM	07
V2/D3		DYFORM	06
D1		DYFORM	06
D2		DYFORM	05
FORESTAY		DYFORM	08
BACKSTAY		DYNAPRO	08

CARBON RIGGINGS			
ITEM	MANUFACTURER	MATERIAL	SECTION
MAST	AXXON	CARBON HR40	152X90
BOOM	AXXON	CARBON HR40	172X80
SPIN POLE		CARBON	685
V1		DYFORM	07
V2/D3		DYFORM	06
D1		DYFORM	06
D2		DYFORM	05
FORESTAY		DYFORM	08
BACKSTAY		DYNAPRO	08

**Note:**

- 1/ Ce plan est soumis aux règles IRC et RSO.
- 2/ Toutes les dimensions des voiles sont des mesures IRC/OSIRIS des voiles finies. Il est nécessaire de tenir compte, en les fabricant, du retrait lié à chaque type de tissus ou membrane, selon le savoir faire du voilier.
- 3/ Attaches des double pataras. Attention, ces attaches doivent se situer au dessus de la bande de P.
- 4/ Pour la voilure "USA", consulter Jeanneau.
- 5/ Logo Sun Fast 3300, la couleur dépend du fond, se rapprocher de Jeanneau.

#	Date	Dessiné	Vérifié	Designation	Observation
1	02/07/19	DA	DA	Procédure de réglage de la quête de mat	
2	24/07/19	DA	DA	Longueur des cadènes et targon, nombre spi exist.	
3	09/08/19	DA	DA	Préparation de l'étai	
4	29/07/19	DA	DA	Base SPI, changer indicé à 5 m	
5	16/07/19	DA	DA	Base de I, ajout de points de fixation, ajout de points de fixation, ajout de points de fixation	
6	15/07/19	DA	DA	Mise au point générale	
7	12/12/18	DA	DA	Dimensions mat, genoa, Transquadrans	
8	20/11/18	DA	DA	Position des points de fixation, montage de pièces	
9	24/10/18	DA	DA	Vérification, mise à jour générale	
10	02/07/19	DA	DA	Préparation de l'étai	
11	03/10/18	DA	DA	Base génôis, bases, point de fixation, et voilure USA	
12	29/07/18	DA	DA	Mat pied de mat, velle génôis, base	
13	23/07/18	DA	DA	Mat pied de mat, velle génôis, base, courbes existantes	

## SUN FAST 3300

### VOILURE & GREEMENT

DOCUMENT CONFIDENTIEL - DIFFUSION CONTROLÉE

Ce document ne peut être utilisé, reproduit ou communiqué à des tiers sans l'autorisation expresse de [ANDRIEU]VERDIER

Conception  
[ANDRIEU]VERDIER

9, place Moitteissier, 17000 - La Rochelle, France  
19, rue Traversière, 56870 - Larmor-Baden, France

Cient  
**Chantiers JEANNEAU**

Avenue des Sables, 85500 - Les Herbiers, France